



Manual de Instrução do Usuário

Processadora de Carimbos

MOBILE STAMP

Ref. 2018



Modelo 4 lâmpadas –
Dupla exposição

Descrição Técnica da Máquina Processadora de Carimbos Mobile Stamp

Dimensões LxAxP (cm)	255 x 245 x 325mm (incluindo as partes salientes)
Gabinete	Chapa de aço c/ pintura epoxy na cor cinza
Peso Líq. (Kg) – Com as lâmpadas montadas	4,7 Kg
Voltagem da rede	MONOVOLT: 127VCA/60Hz ou 220VCA/60Hz
Consumo (W) – Em uso	68 Watts
Consumo (W) – Em espera	18 Watts
Temperatura ambiente de trabalho (°C)	10°C a 40°C
Cabo de força	Padrão ABNT 2P+T, comp.: 1,0 M
Área de trabalho (exposição)	100mm x 150 mm
Chave Seletora de Exposição:	SIM (BASE e PISO/LETRAS)
Quantidade e potência das lâmpadas UV	4 lâmpadas Fluorescente Compacta UVA 3U T4 de 25W cada – acendem somente 2 lâmpadas por vez. (depende do acionamento da chave seletora de exposição)
Acessórios Fornecidos	Bandeja plástica, Escova, espuma, 2 réguas 1,4mm, 2 réguas 2,8mm, 2 garras, 1 par de vidros 3mm, 1 carimbo de amostra, 1 arte de papel vegetal e Manual de Instrução



Instruções de Segurança

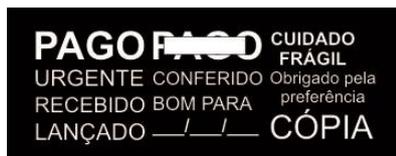
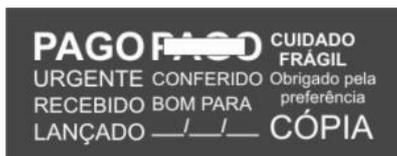
- Use sua processadora seguindo sempre as instruções deste manual.
- Certifique-se que as conexões elétricas estejam corretas, inclusive o sistema de aterramento.
- Certifique-se da voltagem da rede (127 ou 220V) antes de conectar a máquina na tomada.
- Não ligue sua processadora se o cabo de força ou plugue estiver danificado.
- Qualquer manutenção em sua processadora deverá ser realizada com cabo de força desconectado da tomada.
- Procure trabalhar em local bem iluminado e ventilado, de preferência próximo à um ponto de água encanada.
- Mantenha as crianças afastadas dos materiais de trabalho e produtos químicos.
- Use equipamentos de proteção individual. (óculos, luvas, máscara, etc.)
- A máquina possui sistema de ventilação interno (cooler) para evitar superaquecimento. Caso perceba que o gabinete ou interior da máquina apresenta calor excessivo (acima de 50°C), desligue a máquina e aguarde alguns minutos até o seu resfriamento. Certifique-se que o cooler está funcionando corretamente, observando se o mesmo começa a girar, quando a máquina é ligada novamente.
- Cuidado ao ligar sua processadora com a gaveta aberta, a luz ultravioleta é prejudicial quando vista por um período prolongado

Instalação e montagem das lâmpadas:

- Definido o local de instalação, coloque sua Mobile Stamp sobre uma base plana.
- Retire totalmente a gaveta e encaixe cuidadosamente as lâmpadas fornecidas. Não é necessário aplicar muita força para rosquear as lâmpadas.
- Conecte o cabo de força na tomada e ligue a máquina na chave LIG/DESL. Neste momento, o ventilador interno da máquina já entrará em funcionamento.
- Selecione a chave seletora de exposição em ambas as posições BASE e PISO/LETRA, para confirmar o correto acendimento das lâmpadas superiores e inferiores.
- Recoloque a gaveta na máquina e sua máquina já está pronta para uso.

Preparando o fotolito no computador:

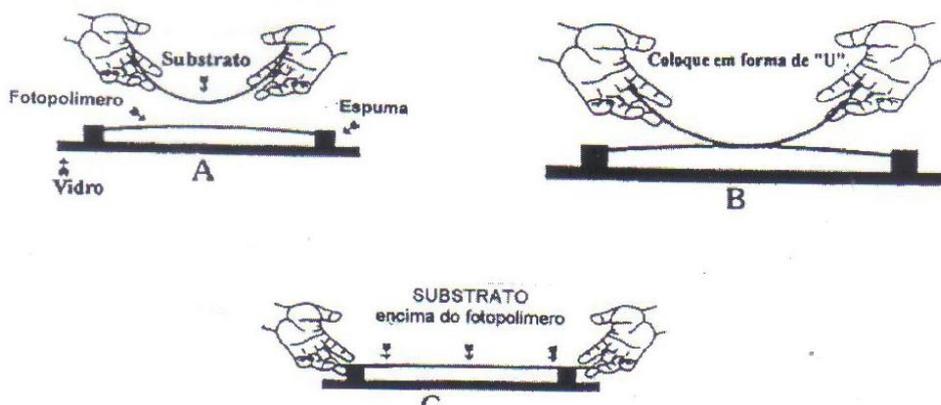
- O fotolito deve ser feito no computador em softwares com Coreldraw, photoshop ou word.
- Procure sempre usar uma **impressora laser e toners de boa qualidade**. Ajuste para máxima escala de (100%) de nível de preto.
- Se preferir, pode ser usado impressora jato de tinta, devidamente configurada para transparência própria.
- Para impressora laser, é recomendável a aplicação de spray enegrecedor, para um melhor resultado do fotolito.



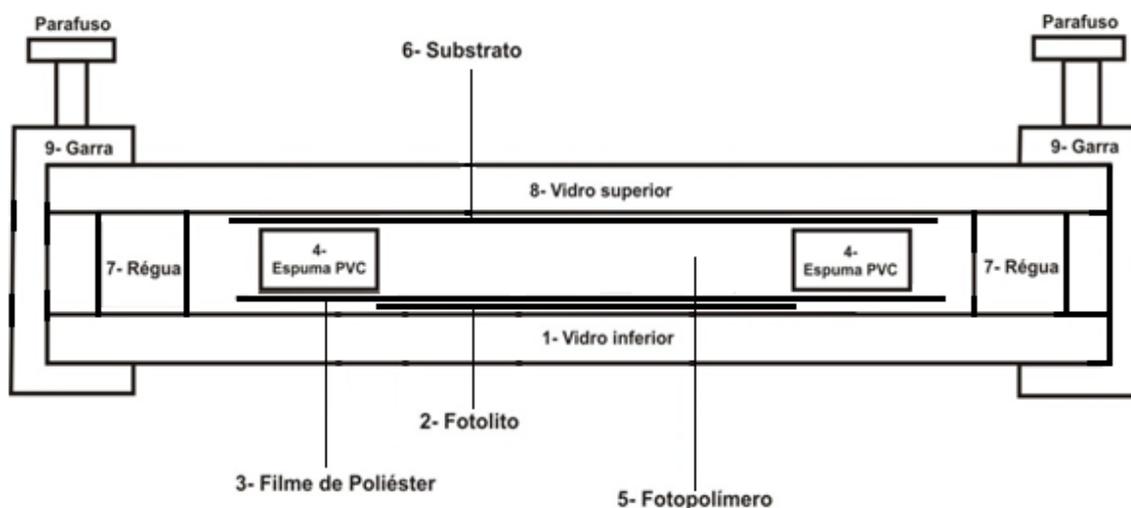
Preparando o fotopolímero:

Nota: Os vidros devem estar sempre limpos.

- Coloque um dos vidros sobre a máquina, em cima dos batentes de plástico.
- Coloque o fotolito impresso no **centro do vidro** (foco das lâmpadas) de maneira que se possa ler a arte, molhe o vidro ao redor do fotolito e em seguida cubra-o com o filme poliéster (tipo celofane).
- É importante que o poliéster seja o maior possível que o fotolito, assim ele irá aderir na água. Deixe o poliéster sem dobras e sem bolhas de ar. Passe uma espuma para deixá-lo bem esticado, assim ele protegerá seu fotolito.
- Recorte a guarnição (tira de espuma autocolante) de acordo com o tamanho do fotolito e a espessura de sua régua, em seguida cole ao redor definindo o espaço no qual será represado o fotopolímero.
- Adicione o fotopolímero cuidadosamente dentro da área pré-definida e espalhe até que esteja bem distribuído. Caso fiquem algumas bolhas de ar, você pode retirá-las com um palito pontiagudo, agulha ou clipe.
- Em seguida, recorte a folha de substrato 1 cm maior que o fotolito e pressione-o com a parte áspera em contato com o fotopolímero **do meio para laterais**.



- Coloque as régua nas laterais do vidro, em seguida o outro vidro por cima prendendo-os levemente com as garras de metal. (conforme desenho abaixo). A numeração indica a ordem de montagem do conjunto.



Nota: As régua servem para determinar a espessura final do carimbo, assim se optar pela régua de 1,5mm use a espuma de 2mm. Geralmente as régua de 1,5mm são usadas para canetas-carimbo ou em situação que exige um carimbo com espessura fina.

Exposição:

- Prepare um relógio ou cronômetro para certificar-se de aplicar os tempos corretos de exposição
- Coloque o conjunto dentro da gaveta, encaixando-o exatamente no espaço interno da gaveta. Desta forma, o fotolito ficará exatamente debaixo do foco das lâmpadas.
- Feche a gaveta e ligue a chave LIG/DESL. O cooler interno funcionará.
- Selecione a chave seletora de exposição na posição “BASE” e aguarde de **50 ~70 seg.**
- Ao término, selecione a chave seletora de exposição na posição “PISO/LETRA” e aguarde de **120 ~150seg.**
- Ao término, retire o conjunto de dentro da gaveta, solte as garras e retire o vidro superior. Então remova a borracha de carimbo gravada e tire o filme de poliéster.

IMPORTANTE:

- O **tempo** de exposição necessário está diretamente relacionado com a qualidade de impressão do fotolito e as condições das lâmpadas da máquina.
- Em caso de troca das lâmpadas (por lâmpadas novas ou outro fabricante), torna-se necessário o teste de novas combinações de tempo, para se conseguir o melhor resultado possível.
- Os fotopolímeros variam sua sensibilidade à luz, dependendo do lote de fabricação.
- Outros fatores externos também podem influenciar na qualidade de seus fotolitos: gramatura do papel vegetal, software utilizado, limpeza dos vidros, temperatura do ambiente, etc.

Dica: Ocorrendo variações nestes fatores, pode ser necessário teste com novas combinações de tempo.

Lavagem:

- Apoie a placa e com o dedo retire o excesso do fotopolímero não endurecido, pois este poderá ser reaproveitado (Caso não queira reaproveitar, basta lavar diretamente).
- Depois de retirado o excesso de fotopolímero, adicione detergente neutro e escove cuidadosamente a placa em movimentos circulares, em seguida enxágue em água corrente.

Nota: Repita a operação por pelo menos 3 vezes, para que se obtenha um bom resultado.

Exposição final:

Preparação do Post-Ex:

- Acrescente o Pós-Ex, diluído em água na proporção 1:4, dentro da bandeja fornecida.
- Mergulhe a borracha recém-lavada na solução. A mesma deve ficar totalmente encoberta pelo líquido.
- Coloque um dos vidros na gaveta, na mesma posição anterior, e sobre ele a bandeja plástica.
- Feche a gaveta suavemente para não derramar

Nota: Prepare somente o necessário para cobrir a placa.

Exposição:

- Ajuste a chave de exposição na posição “BASE”.
- Ligue a máquina e aguarde o período de 300 segundos (5 min).
- Ao final, abra a gaveta cuidadosamente e retire a bandeja plástica.

Finalização:

- Ao término do processo, aconselhamos armazenar a mistura em um frasco com tampa para o próximo uso, pois esta pode ser utilizada durante 1 mês.
- Seque a placa com um secador de cabelo ou jornal.
- Depois de seca, se a placa ainda continuar pegajosa, poderá ser usado o pó de mica ou qualquer tipo de talco neutro. Passe-o sobre as letras do carimbo, em seguida limpe o excesso com um pincel.

Nota: Deve-se lavar bem as mãos no final do processo.

Montagem do carimbo:

A montagem dos carimbos poderá ser feita em bases de madeira, plásticas ou carimbos automáticos auto-entintados. Cole e seu carimbo está pronto para usar, agora é só deixar sua marca onde precisar.

Em caso de troca de Lâmpadas:

- Desligue o plug da tomada.
- Abra e remova a gaveta da máquina.
- Com cuidado, desrosqueie a lâmpada defeituosa e substitua por uma nova de mesma especificação.
- Reconecte o cabo na tomada e ligue a máquina, para se certificar do correto funcionamento.
- Recoloque a gaveta da máquina.
- Após a troca da lâmpada queimada, descarte-a em local apropriado.
( **Lâmpadas fluorescentes não podem ser descartadas no lixo comum**).

É recomendável trocar todas as lâmpadas ao mesmo tempo (pois estas ficam fracas após longo período de uso).

Para maiores detalhes, **consulte no nosso site:** www.carbrink.com.br

DÚVIDAS FREQUENTES:

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Gravação do fotopolímero não está nítida	O negativo está defeituoso	Faça novamente o negativo
O carimbo está grudando	A mica não foi bem espalhada. O Pós-ex está fraco	Espalhe mais mica nas superfícies. Troque o Pós-Ex
Faltam letras/desenhos	Pouco tempo de exposição na posição PISO/LETRA	Aumentar o tempo de PISO/LETRA
	Negativo com letras fechadas	Faça um novo negativo
Relevo raso	Muito tempo de exposição na posição BASE	Reduzir o tempo de BASE
	Lavagem insuficiente	Melhor lavagem
	Placa exposta pôr muito tempo em luz solar ou fluorescente	Fazer todo processo em no máximo 15 minutos
Miolo das letras fechadas	Muito tempo de exposição na posição PISO/LETRAS	Reduzir o tempo de PISO/LETRAS
Linhas onduladas	Pouco tempo de exposição na posição PISO/LETRAS	Aumentar o tempo de PISO/LETRAS
Buraco nas áreas sólidas do fotopolímero gravado	Vidro Sujo	Limpe sempre os vidros
Muitas bolhas no fotopolímero	O fotopolímero tinha muitas bolhas quando despejado	Esquente o fotopolímero antes de despejar
Os carimbos não fazem impressões sólidas quando prontos	Negativo amarrotado ou enrugado	Refaça o negativo ou desamasse-o
Impressão inversa	Negativo colocado do lado contrário	Comece o processo novamente e coloque o negativo do lado certo

As especificações e o conteúdo contidos neste manual estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.

Termo de Garantia:

Garantia de 6 (seis) meses, (exceto lâmpadas), válida somente para defeitos de fabricação, contado a partir da data de venda do produto.

Estão excluídos deste termo de garantia:

- 1) Danos na embalagem ou no produto, causados por agente de transporte ou correio, visto que o serviço de transporte (transportadora ou correio) é de livre escolha e responsabilidade do consumidor. Sendo que este serviço é de nossa responsabilidade, apenas quando o produto é entregue por nosso veículo próprio.
- 2) Defeitos causados por uso em desacordo as especificações deste Manual de Instruções, uso inadequado do produto, utilização em voltagem incorreta e o uso o qual não seja a utilização do mesmo para fabricação de carimbos através de processo de foto-polimerização, baseado na de cura de resinas por luz UVA.
- 3) Danos ao produto e seus acessórios, provocado por acidentes (queda do produto ou acessórios, derramamento de líquidos em seu interior, etc.), inserção de objetos estranhos, agentes da natureza (queda de raios, inundações, maresia, terremotos, etc.)
- 4) Defeitos causados devido à instalação em ambientes agressivos tais como: alta temperatura, alta umidade, excesso de poeira, radiação solar excessiva, rede de energia elétrica imprópria ou sujeita a variações excessivas.
- 5) Peças e partes sujeitas ao desgaste natural causado pelo uso normal do produto.

A Carbrink não possui rede de assistência técnica, porém dispomos de depto técnico em nossa fábrica, o qual prestará todo suporte necessário para a identificação e solução do defeito. Despesas oriundas de atendimento técnico no local (por terceiros), estão incluídas na garantia e serão reembolsadas, desde que o orçamento seja previamente avaliado e aprovado por nosso depto técnico.

✉ Suporte técnico: qualidade@carbrink.com.br

Em caso de necessidade de envio de produto defeituoso para reparo em nossa fábrica, o custo de envio será de responsabilidade do consumidor.

Caso não seja constatado defeito, os custos de envio e retorno serão de responsabilidade do consumidor.

O produto reparado será despachado via correio (PAC) ou transportadora.

Carbrink Ind. e Com. de Carimbos e Brinquedos Ltda EPP.

Av. Souza Ramos, 25 – Guaianazes — São Paulo – SP CEP: 08490-490

Tel.: (0XX11) 2559-7070 Fax: (0XX11) 2555-3040

✉ carbrink@carbrink.com.br -  www.carbrink.com.br

CNPJ: 47.741.285/0001-85 – Indústria Brasileira

Todos os direitos reservados.